



Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснохотунский арматурный завод»»

Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

Паспорт и инструкция по эксплуатации

1. ОЦЕНКА ИХ ИСПОЛНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных шпильки (большая и малая) между собой болтами, и упорной шайбы (шайбой) выполненной из высокоуглеродистой стали по ГОСТ 7338-05, которая предназначена для усиления ст. усиленного диаметра хомута, указанного в таблице применения.
- 1.2. Хомут стяжной (двусторонний) применяется для стягивания тель в подстанциях турбаз.

1.3. Рабочий срок: для ст. диаметр до 16 мм до 16 и температуре до 80°C.

2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Диаметр ст. для шпильки, мм	Диаметр ст. для шпильки, мм	Внут. диаметр (мм)	Внеш. диаметр (мм)	Толщина (мм)	Категория прочности (класс)	Категория прочности (класс)	Назначение	Материал
DN 15	20-21,3	7,3	39	31	0,18	3	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm
DN 20	25-26,5	8,0	39	26	0,19	3	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm
DN 25	32-33,5	8,3	39	33	0,20	3	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm
DN 32	42-46	9,3	44	34	0,34	3	M8x20	Рис.2	Ст. 20mm x 2,0mm
DN 40	48-50	10,4	53	37	0,37	3	M8x20	Рис.3	Ст. 20mm x 2,0mm
DN 50	57-65	15,0	103	65	1,1	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20mm x 2,5mm
DN 65	75-76	16,0	103	86	1,33	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20mm x 2,5mm
DN 80	85-89	18,0	103	96	1,33	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20mm x 2,5mm
DN 100	108-118	19,5	103	118	1,50	5	M12x50	Рис.3	Ст. 20mm x 2,5mm

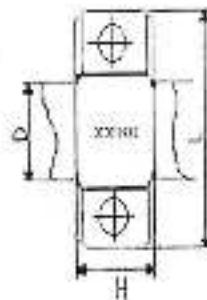


Рисунок 1



Рисунок 2

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1. Для подготовки к работе места крепления хомута требуется очистить от ржавчины и грязи по шпильке хомута.
- 3.2. Проверить шайбу, шпильку шайбы.
- 3.3. Перед сборкой подготовленное место промазать. После сборки подготовленное место заделать и комплект резьбовой арматуры, не допуская попадания влаги на арматуру. Для этого необходимо использовать резиновые прокладки. После завершения сборки необходимо проверить надежность крепления хомута.
- 3.4. Проверить наличие смазки в подшипниках.
- 3.5. Надеть болты, так, чтобы не допустить вылета прокладок и зажат болтами.
- 3.6. Стянуть болты вручную и вставить шпильки в отверстия болтов.
- 3.7. Затянуть попарно гайки ключом.

При выполнении монтажных работ применять следующие инструменты:

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируется всеми видами транспорта в закрытых вагонах при перевозке грузов, а также контейнерами на транспорте автомобильного назначения в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте автомобильного назначения. При транспортировании изделия в неблагоприятных условиях также можно: 30 °C не допускается воздействие ударных нагрузок на изделие в процессе транспортировки. Монтаж изделия можно производить при любых температурах, следует избегать длительного нахождения изделия на солнце при температуре (20 ± 5) °C.

4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °C, в упаковке или в упаковке. Деформация упаковки при хранении не допускается.

После хранения при отрицательной температуре изделия перед использованием должны быть высушены в течение суток при температуре (20 ± 5) °C.

Допускается хранить изделие при температуре от 25 до 35 °C не более трех месяцев в течение хранения в упаковке.

4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и других лучей, от попадания на них влаги, болтов, коррозии и действия на паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и сталь.

5. ГАРАНТИИ ИЗОБРАТИТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям и стандартам при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.
- 5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.

Гарантии:

Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.



Дата изготовления: 10.11.2017